

## G78 - Svuotamento di una cava circolare senza finitura

G78 X... Y... K... [I...] [J...] [D0=...] [D1=...] [D2=...] [D3=...]  
[D4=...] [D6=...] [D7=...]

X, Y: coordinate del centro cava

K: diametro della cava (negativo: lavorazione in senso orario)

I: sovrametallo di finitura (default I = 0)

J: distanza tra le passate espressa in raggi fresa (default J = 1,6)

D0: scelta del modo di lavorazione:

D0=0 con cerchi concentrici e incremento con il solo movimento di Z (default)

D0=1 con percorso a spirale e incremento con il solo movimento di Z

D0=2 con percorso a spirale e incremento con il movimento di X, Y, Z

D1: quota di inizio cava

D2: profondità di passata

D3: quota di fondo cava

D4: distanza di sicurezza (default D4 = 2 mm)

D6: conicità sulla parete (default D6=0, parete verticale)

D7: percentuale di variazione della velocità di lavoro durante l'incremento in profondità (default D7=1)