

Allievo: _____

Merano, _____

Scheda per la compilazione di un programma al tornio cnc

Esercitazione nr. ____ Nome del programma: _____

Fase 1: Definizione del grezzo

Pos	Descrizione	Valore	Note
1	<i>Diametro del pezzo grezzo</i>		
2	<i>Lunghezza del pezzo grezzo</i>		
3	<i>Lunghezza fuori griffe (griffe 45mm)</i>		
4	<i>Materiale in lavorazione</i>		
5	<i>Numero massimo di giri ammesso</i>		

Fase 2: Definizione del profilo (Gli elementi sono rette ed archi)

Pos	Descrizione	Retta orizz. vert. inclinata	Quote finali in X e Z	Raggio Smusso Angolo	Valore
0	<i>Coordinate di inizio profilo</i>		X__Z__	NO	NO
1	<i>Primo elemento</i>		X__Z__		
2	<i>Secondo elemento</i>		X__Z__		
3	<i>Terzo elemento</i>		X__Z__		
4	<i>Quarto elemento</i>		X__Z__		
5	<i>Quinto elemento</i>		X__Z__		

Fase 3: Lavorazione di sgrossatura

Pos	Descrizione		Note
1	<i>Utensile</i>		
2	<i>Avanzamento</i>		
3	<i>Velocità di taglio</i>		
4	<i>Profondità di passata</i>		
5	<i>Sovrammetallo in X</i>	0.4	
6	<i>Sovrammetallo in Z</i>	0.2	

Fase 4: Lavorazione di finitura

Pos	Descrizione		Note
1	<i>Utensile</i>		
2	<i>Avanzamento</i>		
3	<i>Velocità di taglio</i>		